

SCHEMA TECNICA TESSUTO ESTERNO GIACCONE

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/'73
Armatura	BATAVIA DA 4	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	150 g/m ² ± 7%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN 24920/93
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 500 N	ISO 1421-1
Permeabilità vapore d'acqua	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 8 m ² Pa/W	ISO 11092

Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN 26330 2A macchina tipo 1, asciugatura A)	≥ 1.000 cm

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60cm/min.

Senza trattamenti.	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN 26330 2A macchina tipo 1, asciugatura A)	≥ 200 cm

Durata della laminazione

Dopo 50 lavaggi. ISO 6330/2A, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.
---	--

NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Altezza 22 mm ± 1 mm